



INFORME N°039-2023-CAAIA-IESTP "M"

A : MG. ELSA LUISA AQUINO CASTRO
DIRECTORA GENERAL DEL IESTP "MARCO"

DE : MG. GREYS KAREN PUENTE ANCIETA
COORDINADORA ÁREA ACADÉMICA P.E. INDUSTRIAS ALIMENTARIAS

ASUNTO : SOLICITO RESOLUCIÓN DIRECTORAL PARA EL PROYECTO PRODUCTIVO DEL
MÓDULO DE ENVASADO Y EMBALADO DE ALIMENTOS - Plan de Estudio Modular

FECHA : MARCO, 04 DE JULIO DE 2023

Tengo el agrado de dirigirme a Usted para saludarla cordialmente e informarle lo siguiente:

Que con el objetivo de que los estudiantes el Programa de Estudios de Industrias Alimentarias logren sus Experiencias Formativas en Situaciones Reales de Trabajo (EFSRT), siendo este requisito para su titulación.

Remito a su despacho el PLAN DE TRABAJO PROYECTO PRODUCTIVO DEL MÓDULO DE ENVASADO Y EMBALADO DE ALIMENTOS - Plan de Estudios Modular; denominado ENVASADO Y EMBALADO DE ALIMENTOS.

Responsable de asesoramiento:
ING. ELIDA HUAMAN VILA

Responsable de la supervisión:
ING. ELIDA HUAMAN VILA
MG. GREYS KAREN PUENTE ANCIETA

Dicho plan de trabajo ha sido revisado y aprobado por la Coordinación del Área Académica del P.E. Industrias Alimentarias y la Jefatura de Unidad Académica de nuestra institución.

Solicito a su despacho emisión de Resolución Directoral de aprobación.


Adjunto:

- Proveído N°012- JUA-2023-IESTP"M"
- Plan de proyecto productivo

Sin otro en particular aprovecho la oportunidad para expresarle mi especial consideración y estima personal.

Atentamente,




Mg. Greys Karen Puente Ancieta
COORDINADORA DE ÁREA ACADÉMICA
INDUSTRIAS ALIMENTARIAS

PROVEÍDO N.º 012- JUA-2023-IESTP”M”

DE : Ing. Raul Torres Cordova
Jefe de Unidad Académica del IESTP “Marco”

A : Mg. Greys Karen Puentes Ancieta.
Coordinación de Área Académica de Industrias Alimentarias.

ASUNTO : Derivo proyecto productivo TITULADO “ENVASADO Y EMBALADO DE ALIMENTOS” de la Ing. Elida Huamán Vila.

FECHA : 03 de julio del 2023.

Por el presente documento se deriva a su despacho el proyecto productivo titulado ““ENVASADO Y EMBALADO DE ALIMENTOS” de la Ing. Elida Huamán Vila., para su atención de acuerdo a las normas legales vigentes y el plan de Experiencias Formativas en Situaciones Reales del programa de estudios, considerando que este despacho no tiene ninguna observación a lo aprobado por su coordinación.

Atte.



Handwritten signature of Raul Torres Cordova. Below the signature is a blue circular stamp with the text "JEFES DE UNIDAD ACADÉMICA" and "I.E.S.T.P. MARCO". To the right of the stamp, the name "Raul Torres Cordova" and the title "JEFE UNIDAD ACADÉMICA I.E.S.T.P. MARCO" are printed in blue ink.

INSTITUTO DE EDUCACIÓN SUPERIOR TECNOLÓGICO PÚBLICO

“MARCO”



PROGRAMA DE ESTUDIOS DE INDUSTRIAS ALIMENTARIAS

PLAN DE TRABAJO PROYECTO PRODUCTIVO

MÓDULO

Envasado y embalado de alimentos

PRESENTADO POR:

CONTRERAS QUISPE CATHYLEE TANICO
HINOSTROZA AQUINO LUZMERY ELITZA
LIMAYLLA HUAMALLI JACK BRANDON
MAYTA SALAZAR ESPERANZA MERY
MAYTA SALAZAR NORMA MARTHA
MISARI FABIAN ESPERANZA ISABEL
MORALES MOYA KATHERINE MILAGROS
TAPARA CANCHIHUAMAN TANIA GABRIELA

RESPONSABLE DE ASESORAMIENTO:

ING. ELIDA HUAMÁN VILA

RESPONSABLE DE SUPERVISIÓN:

ING. ELIDA HUAMÁN VILA

ING. GREYS K. PUENTE ANCIETA

MARCO - 2023

I. DATOS INFORMATIVOS

- 1.1. Módulo : Envasado y embalado de alimentos
1.2. Denominación : Envasado y embalado de alimentos
1.3. Programa de estudios : INDUSTRIAS ALIMENTARIAS
1.4. Cantidad de créditos/horas : 2/64
1.5. Fecha de prácticas
Inicio :19 de junio
Termino : 21 de Julio

II. JUSTIFICACIÓN

Las experiencias formativas en situaciones reales de trabajo son importantes para que el estudiante, pueda desarrollar sus habilidades y actitudes frente a un trabajo o puesto de trabajo específico, mostrando todo lo que sabe y aprendiendo un poco sobre su profesión.

Los proyectos productivos pueden realizar en la institución ya que se cuentan con los equipos y utensilios básico para poder elaborar diversos productos envasados y empacados de alimentos

Es importante saber distinguir cada nivel, porque cada uno de ellos tiene una finalidad específica además de diferentes escenarios y no todos están destinados a los mismos usuarios o consumidores.

El objetivo principal de los empaques es proteger al producto de cualquier daño potencial que lo haga inservible. Por ello, un buen sistema y uso de empaque y embalaje es imprescindible, además del diseño.

Las actividades que realizaremos será: comprar insumos y materia prima; vender el producto al consumidor final con su envase respectivo además empacado y embalado y realizando el mantenimiento de equipos e instalaciones.

OBJETIVOS

- Lograr las EFSRT del módulo profesional de envasado y embalado de alimentos
- Desarrollar capacidades emprendedoras, productivas y empresariales.
- Realizar el envasado y empacado de los productos terminados

III. RECURSOS

3.1. RECURSOS HUMANOS:

ASESORA

Ing. ELIDA HUAMÁN VILA

ESTUDIANTES

CONTRERAS QUISPE CATHYLEE TANICO
HINOSTROZA AQUINO LUZMERY ELITZA
LIMAYLLA HUAMALLI JACK BRANDON
MAYTA SALAZAR ESPERANZA MERY
MAYTA SALAZAR NORMA MARTHA
MISARI FABIAN ESPERANZA ISABEL
MORALES MOYA KATHERINE MILAGROS
TAPARA CANCHIHUAMAN TANIA GABRIELA

II. RECURSOS FÍSICOS:

- Taller del módulo de procesamiento de alimentos

III. FUENTES DE FINANCIAMIENTO:

- Autofinanciado
- Recursos generados por la comercialización de los productos elaborados.

IV. METAS:

Metas cuantitativas:

- Cada estudiante acumulara 2 créditos prácticos 64 horas en el módulo profesional
- Participación de los estudiantes en 100%
- Productos envasados y empacados 100%

Metas cualitativas:

- Los estudiantes participantes del proyecto productivo, lograran realizar las EFSRT correspondientes al módulo profesional de **Envasado y embalado de alimentos**
- Estudiantes con habilidades y destrezas para el envasado y embalado de alimentos
- Obtención de sus constancias de prácticas pre profesionales y EFSRT en el módulo de **Envasado y embalado de alimentos**.

Número:

PLAN DE ESTUDIO MODULAR

La producción se realizará durante 5 semanas (lunes a viernes)

| SEMANA | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | Total |
|-------------------------|----|----|----|----|----|-------|
| DÍAS | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 25 |
| HORAS POR DÍA | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 13 |
| HORAS SEMANALES | 15 | 15 | 15 | 10 | 10 | 65 |
| TOTAL DE HORAS DE EFSRT | 65 | | | | | |

ACTIVIDADES

PLAN DE ESTUDIO MODULAR

| ACTIVIDADES | HORAS |
|--|-----------|
| Compra de insumos | 5 |
| Pesado | 5 |
| Mezclado | 5 |
| Cocción | 5 |
| Envasado | 5 |
| Etiquetado | 5 |
| Empaquetado | 5 |
| Embalado | 5 |
| Diseño de envase, etiqueta y empaque | 5 |
| Comercializado | 5 |
| Limpieza de área | 5 |
| Control de calidad de envase y empaque | 5 |
| Control de producción | 5 |
| TOTAL DE HORAS | 65 |

V. PRESUPUESTO DEL PLAN DE TRABAJO:

INGRESO

| PRODUCTO | CANTIDAD | UNIDAD DE MEDIDA | PRECIO UNITARIO | IMPORTE TOTAL |
|---|----------|------------------|-----------------|---------------|
| Productos de pastelería envasado, empaquetado | 800 | U | 1.00 | 800 |
| TOTAL | | | | 800 |

EGRESO

| MATERIALES | CANTIDAD | UNIDAD DE MEDIDA | PRECIO UNITARIO (S/.) | IMPORTE TOTAL (S/.) |
|------------|----------|------------------|-----------------------|---------------------|
| Harina | 50 | Kg | 5 | 250 |
| Azúcar | 5 | Kg | 4 | 20 |
| Envases | 100 | U | 0.2 | 20 |
| Empaques | 100 | U | 0.2 | 20 |
| Gas | 2 | U | 45 | 90 |
| TOTAL | | | | 400 |

VI. BALANCE:

INGRESO:

| CANTIDAD | PRODUCTO | PRECIO S/. | COSTO S/. |
|---------------|---|------------|-----------|
| 800 | Productos envasado, empaquetado y embalados | 1.00 | 800 |
| Ingreso total | | | 800 |

| | | |
|--------------------|--|-----|
| Mano de obra (50%) | | 400 |
| Total de ingresos | | 400 |
| Total de egreso | | 400 |
| Utilidad | | 000 |

VII. FLUJO DE CAJA

| DESCRIPCIÓN | SEMANA 1 | SEMANA 2 | SEMANA 3 | SEMANA 4 | SEMANA 5 |
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| INGRESO | | | | | |
| Ingreso de ventas | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| TOTAL INGRESO | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| EGRESO | | | | | |
| Costo de producción | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| TOTAL DE EGRESOS | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| UTILIDAD | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| MANO DE OBRA (50%) | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| UTILIDAD NETA | 00 | 00 | 00 | 00 | 00 |

VIII. CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES:

| ACTIVIDAD | MESES | | | | | | | | | | |
|---|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| | M | A | M | J | J | A | S | O | N | D | |
| Elaboración del plan de trabajo | | | | X | | | | | | | |
| Aprobación del plan de producción | | | | X | | | | | | | |
| Resolución de aprobación | | | | X | | | | | | | |
| Compra de su carpeta de practicas | | | | X | | | | | | | |
| Producción | | | | X | X | | | | | | |
| Supervisión | | | | | X | | | | | | |
| Elaboración de su informe de proyecto productivo con sus respectivas fichas de practica | | | | | X | X | | | | | |
| Evaluación final | | | | | | X | | | | | |
| Entrega de su constancia de practica (Coordinación de área académica) | | | | | | X | | | | | |

VIII.-MONITOREO Y SEGUIMIENTO:

- Se controlará semanalmente con la ficha de supervisión (carpeta de prácticas)
- Se entregará el informe del proyecto productivo
- Constancia de prácticas profesionales emitido por la coordinación de área académica



Ing. Elida HUAMAN VILA